Łatwe unoszenie drewnianych dźwigarów oraz płyt klejonych

SYSTEMY POŁĄCZENIOWE | Innowacyjny system wtykowy

Systemy HVP to nowoczesna technologia pozwalająca na szybkie i stabilne połączenie pojedynczych elementów drewnianych bądź całych segmentów i stopni schodów.

Tomasz Bogacki

Niemiecka firma Pitzl Metallbau z Altheim jest dobrze znanym w Europie producentem łączników HVP do drewna, podstaw słupów konstrukcyjnych oraz kotew i kolumn słupków balkonowych i płotowych, a także różnego rodzaju narzędzi i akcesoriów. Wszystkie wyroby testowane są w laboratoriach Karlsruhe Institute of Technology i posiadają odpowiednie certyfikaty. Przedstawicielem firmy Pitzl w Polsce jest przedsiębiorstwo FMK z Kowar.

Podstawy w „wersji ciężkiej"

W przypadku podstaw słupów Pitzl zastosował innowacyjny system wtykowego montażu. Działa on na zasadzie obrót – blokada. Jest to więc bardzo szybki montaż wymagający jedynie kilku ruchów, bez konieczności czasochłonnego i uciążliwego skręcania śrubami. Zoptymalizowane wymiary podstawy słupa gwarantują maksymalne przejmowanie obciążeń przy nacisku, rozciąganiu oraz przy działaniu sił poziomych. Regulacja wysokości możliwa jest także po montażu oraz pod działaniem obciążenia.

Dostępne są cztery serie tego typu wyrobów różniących się przede wszystkim wymiarami płyt dolnej i górnej oraz zakresem regulacji. Pierwsza 10529 składa się z trzech modeli. Różnią się one w zasadzie tylko elementem zintegrowanym z płytą górną i osadzanym w drewnie. Wstępny montaż tej podstawy odbywać się może już w warsztacie, co znacznie ułatwia i przyspiesza prace prowadzone na budowie.

Aby jeszcze bardziej uprościć montaż, Pitzl opracował kolejną serię artykułów o symbolu 10930. Do płyty górnej tej podstawy przyspawano rurę o średnicy 42,4 mm. Konieczne jest więc wcześniejsze wywiercenie odpowiedniego otworu w słupie. Można tego dokonać za pomocą wiertła spiralnego, które również znajduje się w dziale narzędzi i akcesoriów oferty handlowej. Mocowanie odbywa się za pomocą czterech wkrętów. Oprócz oszczędności czasu uzyskano w ten sposób o wiele większą wytrzymałość na działanie sił poprzecznych oraz ściskanie i rozciąganie. Regulacja wysokości odbywać się może z wykorzystaniem śruby z gwintem lewym lub prawym, którym standardowo jest M 24 oraz nakrętki tulejowej.

Szczególnie masywnym wyrobem są podstawy w tak zwanej „wersji ciężkiej". Posiadają one o wiele grubsze płyty mierzące 15 mm, podczas gdy w standardzie mają one 8 mm. Grubsza jest także śruba regulacyjna z gwintem M 30. Ostatnią grupę tego typu artykułów stanowią podstawy z prętem gwintowanym, gdzie regulacja odbywa się poprzez unoszenie płyty górnej za pomocą klasycznej nakrętki.

Wysoki współczynnik nośności

Zarówno kotwy, jak i kolumny słupków balkonowych i płotowych są cynkowane ogniowo, co stanowi doskonałe zabezpieczenie przed korozją i gwarantuje wieloletnie użytkowanie. Kotwy produkowane są w różnych wariantach wymiarowych, a głównie z innym prześwitem, co pozwala na mocowanie słupków o innych przekrojach. Zróżnicowanie wymiarowe dotyczy także kolumn, które wytwarzane są w oparciu o profil kwadratowy 30 x 30 mm lub prostokątny 50 x 30 mm i o grubości ścianki wynoszącej 2 mm.

Systemy HVP to nowoczesna technologia pozwalająca na szybkie i stabilne połączenie pojedynczych elementów drewnianych bądź całych segmentów i stopni schodów. Łączniki HVP łączymy z drewnem za pomocą wkrętów do drewna, natomiast z betonem za pomocą kotew gwintowanych. Do precyzyjnego i szybkiego montażu łączników służą szablony i specjalistyczny sprzęt montażowy zalecany przez producenta. Elementy te produkowane są w bardzo szerokim przedziale wymiarowym, o różnej długości i szerokości, w wersji pojedynczej lub podwójnej.

Dostępne są także łączniki z otworami wykonanymi prostopadle do ich płaszczyzn, jak również wywierconymi skośnie, co ułatwia ich montaż w trudnych miejscach. W ofercie znajdują się także łączniki SVP przeznaczone przede wszystkim do mocowania stopni schodów, a także do innego rodzaju połączeń. Charakteryzują się one doskonałym wyglądem i wysokim współczynnikiem nośności, a także zapewniają bardzo wysokie tempo montażu z zachowaniem niezwykłej precyzji.

Jeszcze innym rodzajem łącznika jest WVP, przeznaczony do łączenia drewnianych ścianek wykonanych z elementów prefabrykowanych. Natomiast łącznik typu SPP stosowany jest w przypadku łączenia dwóch prostopadłych belek.

Łatwe unoszenie dźwigarów drewnianych

Szablony do frezowania oraz montażu są przeznaczone do wszystkich wielkości łączników HVP. Ich elastyczność i łatwa regulacja umożliwia szybkie i bezproblemowe ustawienie szerokości łączenia. Po prawidłowym ustawieniu możliwe jest frezowanie bez wykonywania dodatkowych czynności. Bardzo przydatne w praktyce są również wsporniki do ścian, rozpórki i dźwignie. Te pierwsze to trzyczęściowe konstrukcje wykonane z kształtownika zamkniętego o przekroju 45 x 45 mm. Regulacja odbywa się za pomocą śruby z gwintem lewym lub prawym. Jej zakres wynosi od 1600 do 4200 mm. Z kolei rozpórki służą do optymalnego ustawienia elementów ścian wykonanych w technologii szkieletowej, natomiast dźwignie – do łatwiejszej regulacji wsporników tychże ścian.

W przypadku konstrukcji wykonywanych z belek nieodzowne są ściski śrubowe, które także oferowane są przez firmę Pitzl. Występują dwa ich rodzaje. Jeden z nich to ścisk z adapterem, który najpierw trzeba przykręcić do belki. Drugi to ścisk z hakiem, a jego zastosowanie jest bardzo łatwe i polega na wbiciu haka w drewno i jego napięciu.

Najnowszym artykułem w ofercie są zaciski o nazwie PowerClamp II D40/90. Umożliwiają one bardzo łatwe unoszenie drewnianych dźwigarów oraz płyt klejonych.

fot. Pitzl

Wszystkie wyroby testowane są w laboratoriach Karlsruhe Institute of Technology i posiadają odpowiednie certyfikaty.

REKLAMA

Rozwiązania dla przemysłu drzewnego
FMK
www.fmk24.pl
tel. 537 506 545, 884 307 233
info@fmk24.pl www.fmk24.pl
Łączniki do konstrukcji PITZL

REKLAMA

Polski producent maszyn CNC
FANUM
Fanum Skorupski - Wójcik Sp. J.
39-110 Wielopole Skrzyńskie 11A, POLAND
tel.: +48 (17) 22 14 444, fax: +48 (17) 22 14 445
tel. kom. +48 693 106 725, e-mail: info@fanum.pl
www.fanum.pl
ZŁOTY MEDAL 2014
ZŁOTY MEDAL 2015
Wieloosiowe centra obróbcze do krzeseł i innych mebli szkieletowych
Maszyny CNC do elementów przestrzennych z aluminium, tworzyw sztucznych i drewna
Linie ciesielskie oraz maszyny CNC do produkcji drzwi, okien, schodów itp.
ZAPRASZAMY NA TARGI
budma
PAWILON 8
STOISKO 49
POLSKA MYŚL TECHNICZNA
W NAJLEPSZYM WYDANIU